



SEPARATOR CYKLONOWY Z ODWADNIACZEM

TYP DC3S ŻELIWO SFEROIDALNE

Zalety

Separator cyklonowy oraz odwadniacz umieszczone w jednym korpusie zapewniają suchą czystą parę wodną.

1. Separator osiąga efektywność sięgającą 98%.
2. Wbudowany odwadniacz z pływakiem swobodnym odprowadza kondensat w sposób ciągły i natychmiastowy.
3. Precyzyjnie wykonana kula oraz trzypunktowe osadzenie zapewnia całkowitą szczelność przy braku kondensatu.
4. Duża powierzchnia wbudowanego filtra zapewnia bezawaryjną pracę.
5. Tylko jedna część ruchoma, pływak swobodny redukuje zużycie gniazda i zwiększa trwałość urządzenia.



U. K. Pat. 2171617

Specyfikacja

Model	DC3S	
Typ przyłącza	Gw int	Kołnierz
Wymiar	1/2", 3/4", 1"	DN15,20,25,40,50,65,80,100
Maksymalne ciśnienie pracy [bar m] PMO	21	
Minimalne ciśnienie pracy [bar m]	0.1	
Maksymalna temperatura pracy [°C] TMO	220	

PARAMETRY PROJEKTOWE KORPUSU (NIE PARAMETRY PRACY):

NR	Opis	Materiał	DIN *	ASTM/AISI *
1	Korpus gwintowy (S)	Żeliwo sferoidalne	0.7040	A536 Gr 65-45-12
	Korpus kołn. (F)	Żeliwo sferoidalne	0.7043	A395
2	Korpus separatora (S)	Żeliwo sferoidalne	0.7040	A536 Gr 65-45-12
	Korpus separatora (F)	Żeliwo sferoidalne	0.7043	A395
3	Pokrywa odwadniacza (S)	Żeliwo sferoidalne	0.7040	A536 Gr 65-45-12
	Pokrywa odwadniacza (F)	Żeliwo sferoidalne	0.7043	A395
4	Separator (15 - 50)	Stal kwasoodporna	1.4308	A351 CF8
	Separator (65-100)	Żeliwo sferoidalne	0.7040	A536 Gr 65-45-12
5	Pływak	Stal kwasoodporna	1.4404	AISI316L
6	Pokrywa pływaka (15-50)	Żeliwo FC250	0.6025	A126 Cl. B
	Pokrywa pływaka (65-100)	Żeliwo sferoidalne	0.7040	A536 Gr 65-45-12
7	Kołek prowadzący	Stal kwas. SUS304	1.4301	AISI304
8	Gniazdo odwadniacza	Stal kwasoodporna	1.4021	AISI420F
9	Uszczelka gniazda	PTFE	PTFE	PTFE
10	Uszczelka pokrywy	PTFE	PTFE	PTFE
11	Sprężyna falowana	Stal kwasoodporna	1.4310	AISI301
12	Uszczelka korpusu	PTFE	PTFE	PTFE
13	Siatka filtrująca	Stal kwasoodporna	1.4301	AISI304
14	Tuleja	Stal kwasoodporna	1.4301	AISI304
15	Śurba pokrywy	Stal kwasoodporna	1.4301	AISI304
16	Podkładka sprężynująca	Stal kwasoodporna	1.4301	AISI304
17	Śruba korpusu	Stal węglowa	1.0503	AISI045
18	Śruba pokrywy odwadniacza	Stal węglowa	1.0503	AISI045
19	Tabliczka	Stal kwasoodporna	1.4301	AISI304
20	Kierownica **	Stal kwasoodporna	1.4301	AISI304
21	Śruba kierownicy **	Stal kwasoodporna	1.4301	AISI304
22	Nakrętka kierownicy **	Stal kwasoodporna	1.4301	AISI304

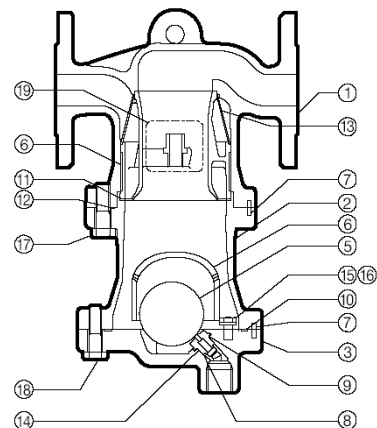
* - Materiał równoważny, ** - DN65-100 pokrywa odwadniacza nie pokazana

Maksymalne dopuszczalne ciśnienie [bar m] PMA : 21
Maksymalne dopuszczalna temperatura [°C] TMA : 220

UWAGA

Aby uniknąć nieprawidłowej pracy, wypadków oraz poważnych zranień, NIE WOLNO stosować tego urządzenia poza warunkami pracy podanymi w tabeli.

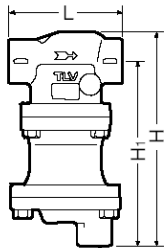
Lokalne regulacje mogą być bardziej restrykcyjne



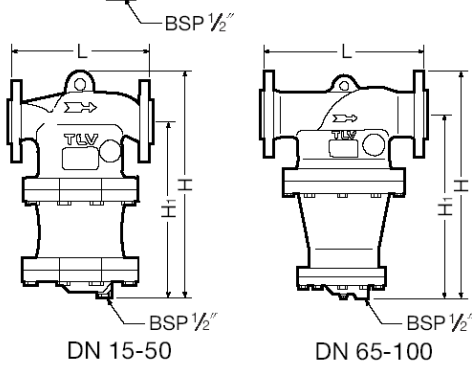
DN 15 - 50 shown, DN 65 - 100 configuration differs slightly

Wymiary

● DC3S Gwint



● DC3S Kołnierz



DC3S Gwint *

Size	L	H	H ₁	Waga (kg)
1/2"	150	243	209	5.8
3/4"				
1"	170	278	241	9.6

* BSP DIN2999, dostępne inne standardy

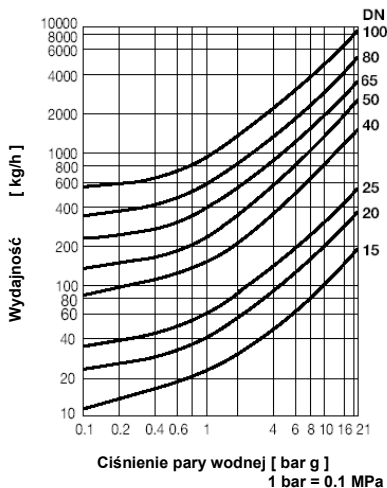
DC3S Kołnierz

DN	L		H	H ₁	Waga (kg)*
	PN16	PN25/40			
15	171	175	265	209	8.5
20	175	179			8.7
25	190	194	306	241	13
40	215	219	352	269	18
50	250	254	418	320	31
65	366	370	520	430	71
80					75
100	430	434	645	520	120

Dostępne inne standardy, ale może zmieniać się długość zabudowy

* Waga podana dla DIN PN25/40

Wykres wydajności (Para wodna)

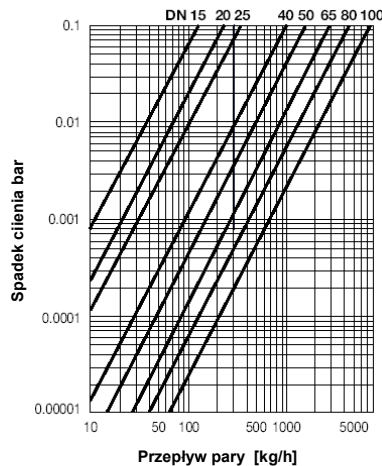


Wykres po lewej wykorzystujemy, dla określenia przepływu pary przez separator. Został oparty na założeniu prędkości pary na poziomie 30 m/s. Dla innych prędkości należy przeliczyć wartość wg następującego wzoru:

Przepływ dla prędkości $V = \text{przepływ (przy prędkości 30m/s)} \times v/30$

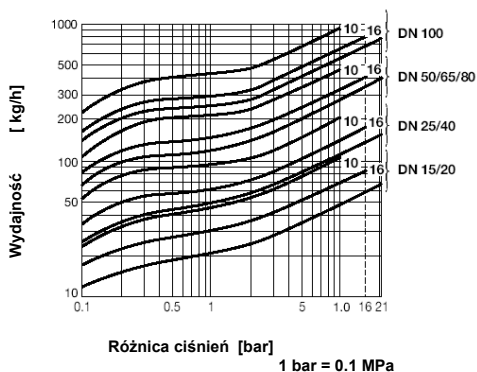
Nie zaleca się przekraczania prędkości 30 m/s.

Spadek ciśnienia (Para wodna)



Wykres spadku ciśnienia został stworzony dla ciśnienia pary 10 barm. Dla innych ciśnień należy pomnożyć wartość przepływu przez współczynnik korekcyjny z tabelki poniżej. Dla otrzymanej wartości odczytujemy wynik z wykresu.

Wykres wydajności odwadniacza



Ciśnienie [bar m]	1	3	5	7	10	16	20	30
Współczynnik korekcyjny	2.24	1.62	1.34	1.16	1	0.81	0.73	0.60

1. Numery przy liniach odpowiadają numerom kryz w odwadniaczu
2. Różnica ciśnień dotyczy różnicy pomiędzy ciśnieniem przed separatorem i za wyjściem z odwadniacza
3. Wydajności są podane dla ciągłego odprowadzania kondensatu w temperaturze o 6°C poniżej temp. nasycenia
4. Zalecany współczynnik bezpieczeństwa wynosi 1.5

UWAGA: Nie stosować odwadniacza dla warunków przekraczających maksymalną różnicę ciśnień gdyż spowoduje to brak odwadniania i cofanie się kondensatu

Przedstawicielstwo w Polsce

STIM

41-902 Bytom, ul. Składowa 26
tel./fax 32 281 45 01, 281 99 80

email: info@stim.bytom.pl, www.stim.bytom.pl

